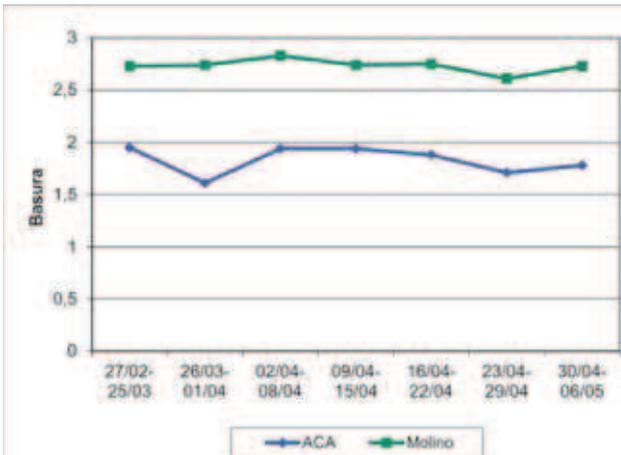


**GRAFICA 2**



Como todos sabemos, al ir madurando la chacra, o sea ir bajando el Verde, esta se va secando o resecaando, por lo cual no es lógico que en las graficas se vean comportamientos tan diferentes.

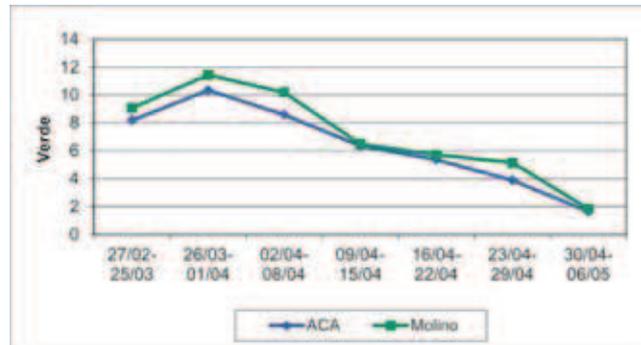
**Basura**

Este parámetro es también de alto descuento al ser aplicado, ya que cada 1 % de materia extraña que tiene la muestra se descuenta 1 %.

La situación es parecida a la Humedad, por más que tenemos el equipamiento necesario para retirar la materia extraña y además se repasa a pinza aquellas

muestras complicadas de basura (básicamente por presencia de Capín), sin embargo no logramos mantener una diferencia aceptable con la industria. Si graficamos la evolución de los promedios a través de la zafra, se aprecia el mismo comportamiento paralelo en los datos, que se veía en la Humedad. (Ver Gráfica 3)

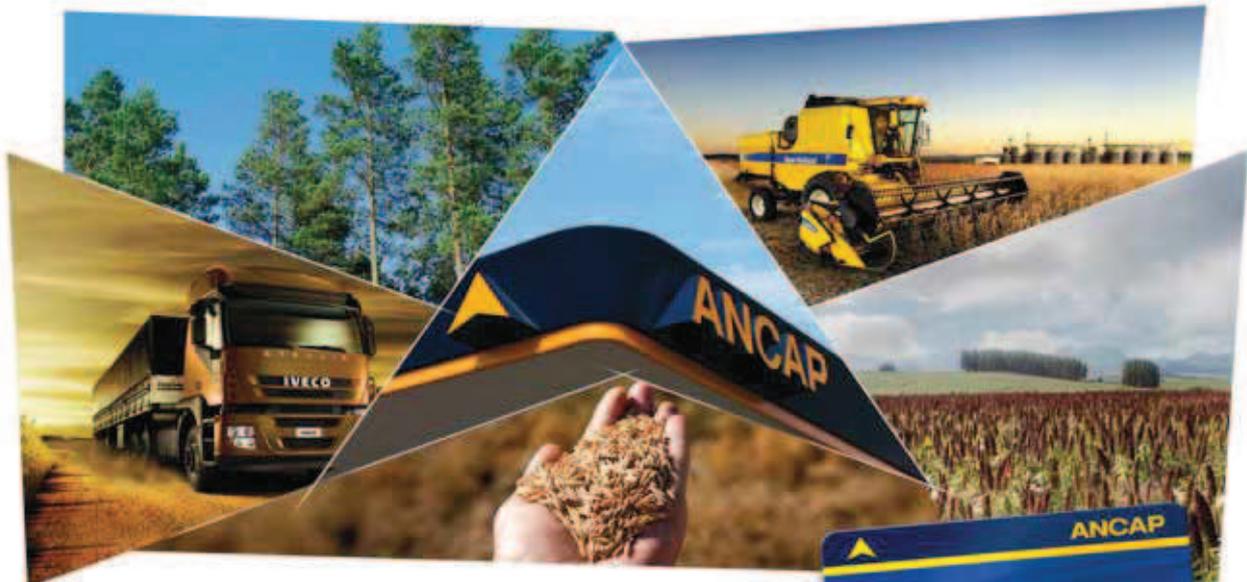
**GRAFICA 3**



También con la finalidad de buscarle una solución al tema, hemos transitado por instancias con los gerentes técnicos de varias industrias, donde han podido ver que las muestras que están en nuestros laboratorios, cuando nos la piden al azar y en el momento, no tienen Basura.

De estas reuniones surge, que la diferencia puede estar dada por el hecho de que la industria considera

**TODO ES MÁS FÁCIL PARA SU FLOTA.  
TODO ES MÁS SEGURO PARA UD.**



- \* MAYOR COBERTURA**  
La mayor red de Estaciones de Servicio del país.
- \* MÁS INFORMACIÓN Y MAYOR CONTROL**  
Monitoreo total de las cargas de combustible de su flota.

- \* MAYOR OPTIMIZACIÓN DE RECURSOS**  
Sistemas tecnológicos exclusivos que permiten mejorar la administración y gestión de las cargas.
- \* MÁS OPCIONES.**  
Soluciones a la medida de cada empresa.  
Contáctenos por el 2908 92 32 / [www.ducsa.com.uy](http://www.ducsa.com.uy)



Basura a los granos mal formados y ACA retira de la muestra solo la materia extraña, o sea como lo establece el Decreto 321/1998, lo que no es arroz.

En muchas ocasiones los molinos lo sacan como basura, aunque notoriamente no lo es como lo determina dicho Decreto que regula la comercialización del arroz.

Además, como ACA no los saca como Basura, cuando en una muestra hay una importante proporción de este tipo de grano, los resultados de ACA van a tener menor Blanco Total que los de la industria –y posiblemente menos Entero- pero que no compensa el descuento por Basura, que es punto por punto, ya que estos dos parámetros tienen premios o castigos de medio punto por punto.

### Entero

Si bien en este parámetro tenemos diferencias importantes, no todos los años ocurre lo mismo. En este punto también se ha trabajado mucho para afinar los resultados.

Cinco años atrás se incorporaron medidores de **Grado de Blancura Satake MM1C** digital, para mejorar las mediciones.

En este sentido, en la misma fecha, se decidió por parte de ACA, que en los comparativos que hacemos con la industria salga detallado el **Grado de Blancura** al cual fue molinada la muestra en cuestión, sin embargo hasta la fecha no contamos con el dato del molino para comparar.

Como es procedimiento habitual en nuestros laboratorios, las diferentes muestras de las diferentes variedades, se molinan hasta llegar a un **Grado de Blancura**, que según el decreto del MGAP vigente, va de 37 a 40. O sea, las diferentes muestras llegan a un mismo grado de molinado, que no se hace por tiempo fijo, ya que es un método que muchas veces perjudica a una parte importante de las muestras, dando bajos valores de **Blanco Total y Entero**.

Un detalle importante respecto a este tema es que en ACA el procedimiento que se realiza, es llevar las muestras a la parte superior del rango (de 39 a 40) para no tener reclamos por sub.-molinado.

Además, a partir de este año se decidió, que el repaso que realiza el laboratorista en forma manual para separar el quebrado de la muestra, se haga utilizando el micrómetro como instrumento de medición y no con un molde de chapa como las zafras pasadas.

### Sugerencias al Productor

Se le recuerda al productor que el momento de inicio de cosecha ayuda a que los análisis sean más parecidos a la realidad. Si comenzamos con Humedades y Verdes muy altos seguramente vamos a tener problemas con la Humedad, la Basura y la calidad, además de tener mayores pérdidas de cosecha por tener un alto porcentaje de granos inmaduros

Otra medida de manejo que ayuda, es tener precaución con la hora de comienzo y más que nada, de

finalización de la jornada de trilla.

También ayuda llevar un detalle por zona de los camiones cargados, así se puede comparar las humedades de recibo, con la hora que salen estos de la chacra y como era la zona de donde salió este arroz, desorille, cuadro, tapias, etc.

Y es fundamental controlar desde el inicio los valores de humedad que vuelven con el remito que trae el camionero, como también pedir en las agencias los análisis y comparar lo más en tiempo que se pueda, con los correspondientes de ACA.

Cuanto más tiempo dejamos pasar entre la entrega del arroz y el seguimiento de los datos, es más difícil revertir un error, si lo hubiera.

### Consideraciones Finales

Como se expuso en los puntos antes mencionados, ACA ha realizado y sigue realizando gestiones para disminuir las diferencias que se van dando dentro de zafra y entre zafras.

A pesar de esto, una vez finalizada la misma nos encontramos con una diferencia en la Merma muy importante (valor que involucra todos los parámetros del análisis: Humedad, Basura, premios y castigos de Blanco Total y Entero y castigo de Mancha y Yeso).

Los descuentos promedios que da en los laboratorios de ACA son bastante inferiores a los descuentos promedios que le da a la industria.

Para realizar la comparación entre ACA e industria, se tomaron los datos de los 21 recibos (82 % del total) de los que se recibieron muestras, a ellos se les hizo el promedio ponderado por las toneladas que recibieron y se cotejan con el promedio correspondiente de ACA para los mismos, resultando en el siguiente cuadro:

Valorización de la diferencia	
Toneladas totales	1.101.512,0
Diferencia en %	2,50
Toneladas de la diferencia	27.537,8
A U\$S 250/tonelada	6.884.450,0
Valor por toneladas totales	6,25
Valor por bolsa de cáscara	0,31

A la fecha, la diferencia está en -2.5 % más Merma en el promedio de todos los molinos respecto a ACA. Este porcentaje, referido a un precio de la bolsa de U\$S 12,50, significa 0.3125 U\$S por bolsa.

Si consideramos que en esta zafra se produjeron más de 20 millones de bolsas, podemos apreciar la magnitud de dicha diferencia.

También hay que tener en cuenta que, en un escenario como el de este año, de costos muy altos y un nivel de producción normal, esta diferencia es en algún caso la ganancia y en muchos casos la sobrevivencia como arrocero.

# BARBECHO QUIMICO

## (LA VACUNA PREVENTIVA)

El barbecho químico es el arma imprescindible en todo manejo moderno de sus cultivos de invierno. Entre sus múltiples ventajas se destaca la prevención y supresión de futuras plagas y malezas que atacan al cultivo.

Cibeles ha desarrollado una línea completa de productos para uso en barbecho químico. Consulte a su asesor sobre los más indicados para su chacra.

VANTOR 28K

RANGO 480

GLIFOWEED PLATINUM

VANTOR 101D

POWER RANGO

DAMINÉ 60 SL

CIURON 500

DOMBELL 48 SL

CAMPERO MAX

DAMINÉ MAX

HALLEY 60 WG



**cibeles**

Confianza que genera Resultados

[www.cibeles.com.uy](http://www.cibeles.com.uy)